

ROBOX 
DIRECT

Drehkolbengebläse



**Die intelligente Lösung
für noch mehr
Effizienz**

ROBOX 
DIRECT

Spitzenleistung kombiniert mit einzigartigem, platzsparendem Design

Wir bei Robuschi sind davon überzeugt, dass Spitzenleistung immer auch die Einhaltung der höchstmöglichen Umweltstandards bedeutet. Deshalb entwickeln und produzieren wir Geräte von kompromissloser Qualität und Zuverlässigkeit um die Anforderungen unterschiedlicher Anwendungen nicht nur zu erfüllen, sondern zu übertreffen.

Unser herausragendes Anwendungs-Know-how und konstantes Streben nach technologischer Perfektion hat uns bewogen, die Konstruktion unserer Drehkolbengebläse vollständig zu überdenken und mit dem Robox Direct eine einzigartige Lösung zu schaffen, die für alle Branchen geeignet ist.

Drehkolbengebläse sind ein zuverlässiger und bewährter Bestandteil von jeglichen Anwendungen innerhalb eines breiten Branchenspektrums, wie zum Beispiel für pneumatische Förderung, Kläranlagen und Chemieproduktion. Heutzutage ist fehlender Platz vor Ort eine große Herausforderung für viele Anlagen. Deshalb ist eine geringe Stellfläche eine zentrale Anforderung an moderne Gebläse.

Dank seiner geringen Stellfläche und seines kompakten Designs kann Robox Direct schnell und einfach in Ihren bestehenden Kompressorraum integriert werden und ist auch für modernisierte Anlagen geeignet.

Zusätzlich verwendet unsere Technik einen direktangetriebenen Motor ohne Getriebe oder Riemen, was zu maximierter Effizienz führt und den Strom je nach Anwendung und Anforderungen regelt. Auch die Regulierung der Drehzahl trägt dazu bei, dass keine Energie verschwendet wird.

Insgesamt wird so eine Effizienzsteigerung von 8 % verglichen mit herkömmlichen Ausführungen mit Kolben-Riemenantrieb erreicht.

Weniger Komponenten

- Gesteigerte Zuverlässigkeit und einfache Installation.

Modularer Aufbau

- Robox ist stapelbar und kann somit bei Platzmangel an Gerüststrukturen installiert werden.
- Side-by-side-Installation möglich.

Reduzierte Geräusentwicklung

- Eine verbesserte Schallschutzhaube, eine komplett geschlossene Basis und das überarbeitete Konzept eines inneren Schalldämpfers sorgen dafür, dass das Aggregat Geräuschpegel von weniger als 75 dB(A) entwickelt.





Geringe Stellfläche

- Dank des kompakten Designs wird durchschnittlich 33 % weniger Platz als für herkömmliche PD-Gebläse benötigt.

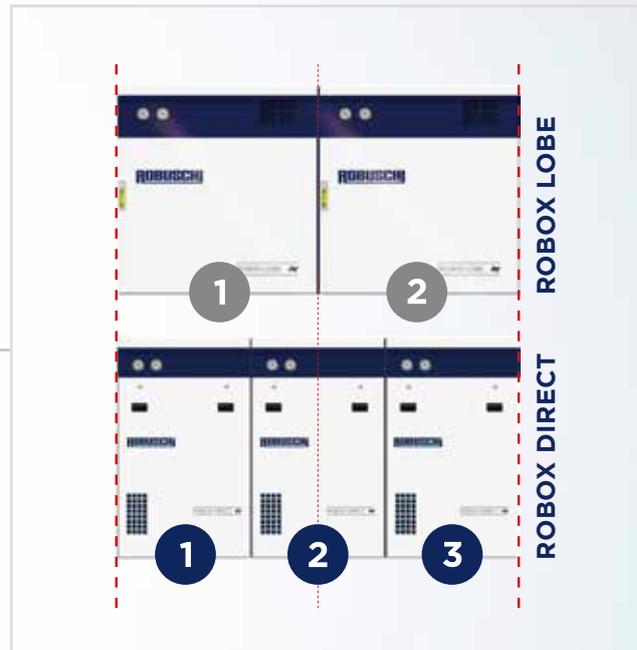


Direkte Ankopplung

- Verhindert Effizienzverluste bei der Übertragung und reduziert mit Instandhaltung verbundene Kosten.

Kühlung durch Luftzirkulation

- Der verbesserte, kühlende Luftauslass ermöglicht Luftaustritt und gewährleistet eine bessere Durchlüftung des Aggregats auch bei kritischen Umweltbedingungen.



Leichter Zugang

- Die Platten vor der Schallhaube lassen sich zur Seite schieben und erlauben so vollständigen Zugang bei Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten.
- Die Frontplatten können leicht abgenommen werden.

Verlängerte „Betriebszeit“ und geringe Instandhaltungskosten

- Planmäßige Instandhaltung am Aggregat kann einfach mit Zugang von vorne durchgeführt werden.
- Vereinfachte Ölbefüllung und Ölabblass.
- Sicherheitsventil einstellbar (RVP 80).

Gardner Denver

Technische Merkmale

Druckbereich bis zu 1.000 mbar (g)

Volumenstrom bis zu 700 m³/hr

Motorleistung 22 oder 30 kW

Stellfläche

Mit Schallhaube: 770 x 1.435 mm

Höhe: 1.290 mm

Gewicht: 650 kg

Leistungsanschluss: DIN100 (1 Auslass)

Ohne Schallhaube: 300 x 1.435 mm

Höhe: 1.118 mm

Gewicht: 525 kg

Leistungsanschluss: DIN100 (1 Auslass)



ROBOX 
DIRECT

**Groupe
surpresseur**



**Une solution
intelligente pour
un rendement accru**

ROBOX 
DIRECT

Des performances premium et un design compact exclusif

Robuschi sait que les hautes performances doivent aussi inclure le respect des standards environnementaux les plus strict possible. C'est pour cette raison que nous concevons et fabriquons des équipements de grande qualité et fiabilité, sans aucun compromis, pour satisfaire, voire dépasser, les exigences des différentes applications.

Notre excellente expertise et la recherche constante de la perfection technologique nous ont amenés à revoir complètement la conception de nos groupes surpresseurs à lobes, pour aboutir à l'extraordinaire Robox Direct, adapté à n'importe quel secteur d'application.

Les groupes surpresseurs à lobes sont un composant fiable, à l'efficacité avérée, dans une large palette de secteurs d'application, tel que le transport pneumatique, l'épuration, la production chimique et beaucoup d'autres encore. Aujourd'hui l'absence de place est une véritable entrave pour de nombreuses

installations. Un encombrement réduit devient donc une exigence essentielle pour les groupes surpresseurs modernes.

Grâce à son encombrement réduit et à sa forme compacte, Robox Direct s'intègre rapidement et aisément dans la salle des compresseurs prévue, tout en répondant aussi parfaitement aux exigences de modernisation des installations.

La technologie se base sur un moteur à transmission directe, sans engrenages ni courroies, qui optimise le rendement et régule le débit en fonction des besoins de l'application. La régulation de la vitesse prévient le gaspillage d'énergie.

Le rendement total augmente de 8% par rapport à un modèle à lobes conventionnel avec transmission à courroie.

Diminution du nombre de composants

- Fiabilité accrue et facilité de pose

Structure modulaire

- Robox est empilable et peut se poser sur des structures métalliques en cas de place limitée.
- Installation côte à côte des unités.

Émission sonore réduite

- Le capot d'insonorisation optimisé, le socle entièrement fermé et un silencieux interne redessiné assurent une émission du bruit sous les 75 dB(A).

Le capot d'insonorisation optimisé, le socle complètement fermé et le silencieux interne redessiné permettent au groupe d'émettre un bruit inférieur à 75 dB(A).





Encombrement réduit

- La structure compacte requiert en moyenne 33% de place en moins par rapport à un groupe surpresseur à lobes conventionnel.

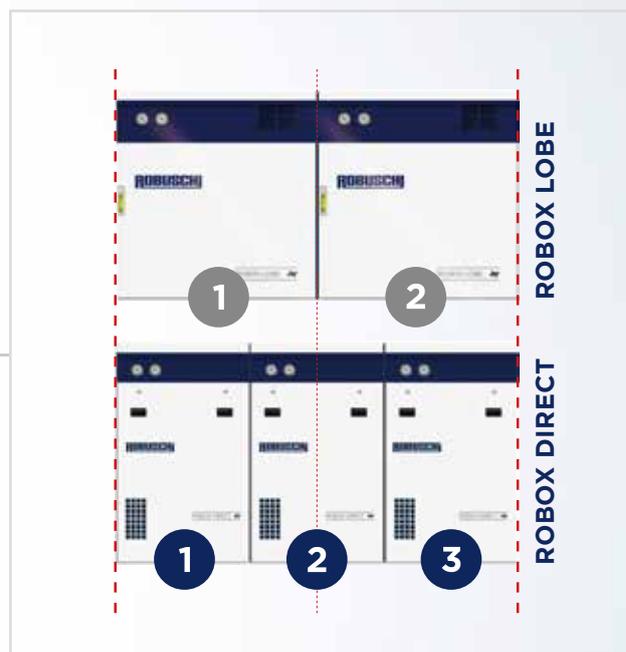


Couplage direct

- Il prévient la perte d'efficacité de la transmission et réduit aussi les coûts d'entretien.

Circulation de l'air de refroidissement

- L'évacuation de l'air de refroidissement est optimisée et assure donc une meilleure ventilation du groupe, même en cas de conditions ambiantes difficiles.



Accessibilité simplifiée

- Les panneaux du capot d'insonorisation se retirent aisément pour un accès complet en cas d'opérations d'entretien et de SAV.
- Les panneaux frontaux s'enlèvent très facilement.

« Durée de fonctionnement » étendue et faibles coûts d'entretien

- Les opérations d'entretien ordinaire se réalisent facilement à travers la partie avant du groupe.
- Simplification de l'appoint et du drainage de l'huile
- Vanne de sûreté ajustable (RVP 80).

Gardner Denver

Caractéristiques techniques

Gamme de pression jusqu'à 1 000 mbar (g)

Débit jusqu'à 700 m³/h

Puissance moteur 22 ou 30 kW

Encombrement au sol

Avec capot d'insonorisation : 770 x 1 435 mm

Hauteur : 1 290 mm

Poids : 650 kg

Raccordement tuyau : DN100 (1 sortie)

Sans capot d'insonorisation : 300 x 1 435 mm

Hauteur : 1 118 mm

Poids : 525 kg

Raccordement tuyau : DN100 (1 sortie)

