

Vakuum- und Druckluftlösungen für die Kunststoffindustrie



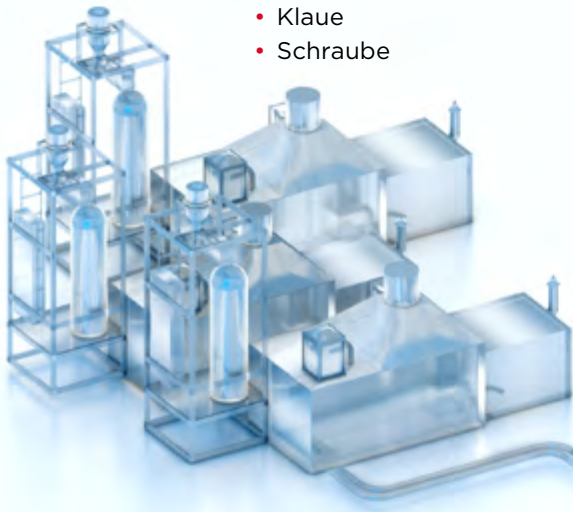
**Energieeffizienz.
Konnektivität. Innovation.**

Wir sind die Experten.

Dank seiner bekannten Marken genießt Gardner Denver einen exzellenten Ruf in der Kunststoffindustrie und ist Partner von führenden Herstellern. Unsere hochqualifizierten und erfahrenen Ingenieure besitzen ein umfassendes Wissen über die Anforderungen unserer Kunden und unterstützen diese bei der Entwicklung von Lösungen, die deren Kriterien im Hinblick auf Technik, Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit optimal erfüllen.

EPS-Verschäumung

- Seitenkanal
- Flüssigkeitsring
- Klaue
- Schraube



Pneumatische Förderung

- Seitenkanal
- Flüssigkeitsring
- Drehschieber
- Klaue
- Wälzkolben
- Schraube
- Ölfreie Kompressortechnologien



Thermoformen

- Flüssigkeitsring
- Wälzkolben



- Exzellente Kenntnisse hinsichtlich Anwendungsmöglichkeiten

- Innovative Produkte

- Umfassende Auswahl an Technologien

- Energieeffiziente Maschinen

- Niedrige Lebenszykluskosten

- Schwerpunkt auf ölfreie Lösungen

- Weltweites Servicenetzwerk

- Engagierte und motivierte Teams

Zentrale Vakuumanlage

- Seitenkanal
- Klaue
- Drehkolben
- Schraube

Blasformen

- Hochdruckkompressoren

Granulattrocknung

- Seitenkanal
- Drehkolben

Kalibrieren

- Flüssigkeitsring
- Klaue
- Nass- und Trockeneinheiten mit Flüssigkeitsring

Extrusion

- Flüssigkeitsring
- Drehschieber
- Klaue
- Schraube
- Nass- und Trockeneinheiten mit Flüssigkeitsring

Entgasung von Gummiteilen

- Flüssigkeitsring
- Drehschieber
- Klaue
- Schraube

Kunststoffschweißen

- Seitenkanal

Druckluftwerkzeuge

- Schraubenkompressoren
- Ölfreie Kompressortechnologien

G-Serie - Seitenkanalgebläse

- Volumenstrom bis 2.640 m³/h
- Einfache Installation
- Niedrige Geräuschpegel
- Wartungsfrei
- Weltweit einsetzbar (UL/CSA)

V-Serie - Drehschieber- Vakuumpumpen und -Kompressoren

- Volumenstrom bis 1.535 m³/h
- Ölgeschmiert oder trockenlaufend
- Zuverlässig
- Einfache Wartung
- Mit Schutzbeschichtung erhältlich
- In IV-Version mit 0,1 mbar erhältlich

S-Serie - Schraubenvakuumpumpen

- Volumenstrom bis 650 m³/h
- Trockenlaufend
- Einfache Wartung
- Geringe Wartungskosten
- Versionen für CIP erhältlich
- Mit Schutzbeschichtung erhältlich

L-Serie - Flüssigkeitsring- Vakuumpumpen und -Kompressoren

- Volumenstrom bis zu 600 m³/h
- Geeignet für Dauerbetrieb
- Keramikbeschichtung
- Maximale Abriebfestigkeit
- Erstklassige Korrosionsbeständigkeit
- Keine Rückstände und Kalkablagerungen

C-Serie - Vakuum-Klauenpumpen und -Kompressoren

- Volumenstrom bis 1.140 m³/h
- Trockenlaufend
- Wartungsarm
- Niedrige Geräuschpegel
- Kompaktes Design
- Mit Schutzbeschichtung erhältlich
- In LUV-Version mit 60 mbar erhältlich

Alle Modelle verfügbar mit Drehzahlregelung (standardmäßig oder optional)





RVS-Serie - Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen

- Vakuum bis zu 33 mbar (abs)
- Kapazität bis zu 4.200 m³/h
- Extrem robust
- Verringerte Geräusch- und Vibrationsentwicklung
- Einfache Installation und problemloser Betrieb
- Sicherer Betrieb und minimaler Wartungsaufwand
- Große Auswahl an Optionen und unterschiedlichen Materialien erhältlich



RBS - ROBOX Evolution Serie - RB-DV Wälzkolbengebläse

- Druck bis zu 1.000 mbar (g)
- Vakuum bis zu 100 mbar (abs)
- Kapazität bis zu 25.000 m³/h
- Robust
- Kostengünstig
- Widerstandsfähig
- Trockenlaufend (Klasse O-Zertifizierung gemäß ISO 8573-1)
- Wartungsfreundlich
- Hochvakuum dank speziellem Luftkühlsystem (wasserfrei)

Niederdruck-Schraubenkompressoren (ROBOX screw für Niederdruck-, Hochdruck- und Vakuumanwendungen)

- Druck bis zu 2.500 mbar (g)
- Vakuum bis zu 300 mbar (abs)
- Kapazität bis zu 10.100 m³/h
- Extrem effizient
- Niedriger Geräuschpegel
- Problemlose Installation
- Druckreduzierungsfunktion
- Ölfrei für umweltfreundlicheren Betrieb (Klasse O-Zertifizierung, gemäß ISO 8573-1)
- Niedertemperaturverfahren
- Niedrige Lebenszykluskosten
- Kein Wasserverbrauch
- Problemlose Wartung



gieffe
systems

Gas and fluids



Nasssysteme Komplette Systeme mit Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen

- Kapazität bis zu 4.200 m³/h
- Vakuum bis zu 33 mbar (abs)
- Hohes und konstantes Vakuum
- Einfache und modulare Bauweise
- Verringerte Geräusch- und Vibrationsentwicklung
- Einfache Installation und problemloser Betrieb
- Vielzahl von Materialien verfügbar
- ATEX-Zertifizierung

Trockensysteme Ein- und mehrstufige kundenspezifische Vakuumeinheiten mit Schraubenvakuumpumpen und PD-Gebläse

- Kapazität und Vakuum auf Anfrage
- Hochvakuum garantiert
- Energiesparend
- Trockenlaufend
- Geringere Servicekosten
- Keine Wasserverschmutzung
- Verschiedene Optionen und Konfigurationen erhältlich
- ATEX-Zertifizierung