



228/50
228/100



382/150-200
382/200/12
492/200



2-382/270
2-502/270



502/200ST



432/200
502/270
653/270



692/200/14
902/270



1201/200/13
1201+1901/270

Equipement standard pour compresseurs mono-étagés

- compresseur à piston
- moteur normalisé
- entraînement par courroie trapézoïdale avec protection de courroie
- pressostat avec soupape de décharge et relais thermique
- refroidisseur postérieur à ailettes
- manomètre, purgeur
- soupape de retenue, soupape de sécurité
- réservoir d'air comprimé à intérieur protégé par une couche antirouille

Données techniques

Compresseurs à piston lubrifiés, mono-étagés, 2 cylindres, pression réglable 7,5-9,5 bar (9,5-11,5 bar pour le compresseur 382/200/12), conformes aux normes CE

Entraînement par moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz

Type	Volumen engendré l/min	Débit effectif à 8 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions ³⁾ L x l x H cm
228/50W	225	155	10	990	1,5	50	74	50	89x35x71
228/100W	225	155	10	990	1,5	100	74	70	116x37x78

Entraînement par moteur triphasé 400 V, 50 Hz

228/50	225	155	10	990	1,1	50	74	50	89x35x71
228/100	225	155	10	990	1,1	100	74	70	116x37x78
382/150	390	265	10	1020	2,2	150	77	90	115x43x101
382/200	390	265	10	1020	2,2	200	77	110	115x50x108
382/200/12	340	210	12	970	2,2	200	77	125	115x50x108
492/200	500	387	10	1300	3,0	200	77	120	115x50x108

Equipement standard pour compresseurs bi-étagés

- compresseur à piston
- moteur normalisé
- entraînement par courroie trapézoïdale avec protection de courroie
- pressostat avec soupape de décharge et disjoncteur jusqu'à 4 kW; dès 5,5 kW avec pressostat et soupape de décharge magnétique; équipement spécial: interrupteur étoile-triangle
- refroidisseur intermédiaire et postérieur
- réservoir avec ouverture de contrôle et à intérieur protégé par une couche antirouille, supérieur à 270 litres soumis au contrôle de révision par l'ASIT
- manomètre, purgeur
- soupape de retenue et de sécurité

Données techniques

Compresseurs à piston lubrifiés, bi-étagés, 2 cylindres (type 1201 4 cylindres), conformes aux normes CE

Entraînement par moteur triphasé 400 V, 50 Hz,

Type	Volumen engendré l/min	Débit effectif à 10 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions ³⁾ L x l x H cm
432/200	425	322	14	1300	3,0	200	78	145	115x50x113
502/200ST	460	375	10	1410	3,0	200	78	135	85x83x145
502/270	460	375	10	1410	3,0	270	78	155	115x60x123
653/270	675	460	10	950	4,0	270	79	170	115x60x133

*** «Démarrage étoile-triangle»**

692/200/14	690	545 ¹⁾	14	1020	5,5	200 ²⁾	80	180	115x50x123
902/270	840	677	10	1245	5,5	270	80	195	115x60x133
1201/200/13	1150	890	13	670	7,5	200 ²⁾	78	295	144x60x127
1201/270	1200	925	10	700	7,5	270 ²⁾	78	305	157x60x131
1901/270	1860	1410	10	1080	11,0	270 ²⁾	81	330	157x60x131

¹⁾ Débit effectif mesuré selon ISO 1217 à 13 bar

²⁾ Un réservoir supplémentaire est nécessaire pour réduire la fréquence d'enclenchement

³⁾ Largeur: prévoir 30 cm de distance jusqu'au mur
Hauteur: prévoir 40 cm de distance jusqu'au plafond

* Equipement spécial pour compresseurs à démarrage étoile-triangle: voir interrupteur K 2970-..., page 129. Autres tensions et fréquences sur demande. Sous réserve de changements de construction.

Vue d'ensemble

Turbo / Turbostar K 228-282, Compresseurs pour les professionnels, volume engendré 225 à 255 l/min, pression 10 bar, réservoirs de 25 et 40 l



K 265/25T



K 282/40



K 228/40 W
2 cylindres

Equipement standard pour compresseurs mobiles

- groupe compresseur à piston
- moteur électrique
- relais thermique
- réservoir à intérieur protégé par une couche antirouille
- pressostat CONDOR avec soupape de décharge
- manomètre
- soupape de retenue
- filtre d'aspiration amortissant le bruit
- soupape de sécurité
- purgeur manuel
- filtre-régulateur avec 2 accouplements
- 3 m de câble avec fiche

Données techniques

Compresseurs à piston, mono-étagés, 1 x 230 V, 50 Hz, conformes aux normes CE

Type	Volumé engendré	Débit effect. à 6 bar	Pression max.	Compresseur	Moteur	Réservoir	Niveau sonore 1 m	Poids	Dimensions L x l x H
	l/min	l/min	bar	t/min	kW	litres	dBA	kg	cm
Turbo									
K 265/25T	250	140	10	2850	1,5	25	77	26	65 x 32 x 64
Turbostar									
K 282/40	255	160	10	2850	1,8	40	79	39	79 x 39 x 69

Compresseur à piston, mono-étagé, **2 cylindres entraînés par courroie**, moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz, conformes aux normes CE, pression réglable 7,5–9,5 bar

Type	Volumé engendré	Débit effect. à 6 bar	Pression max.	Compresseur	Moteur	Réservoir	Niveau sonore 1 m	Poids	Dimensions L x l x H
	l/min	l/min	bar	t/min	kW	litres	dBA	kg	cm
Turbostar									
K 228/40W	225	163	10	990	1,5	40	74	49	80 x 39 x 71

Equipement spécial enrouleur de tuyau avec jeu de montage pour K 282/40 et K 228/40W



No. d'article	Exécution
2411.10/AS	longueur de tuyau 7,5 m - Ø int. 8 mm, avec tuyau de raccordement et accouplement

Equipement standard pour compresseurs stationnaires

- compresseurs à piston
- moteur électrique avec relais thermique branché directement
- filtre d'aspiration amortissant le bruit
- pressostat Condor automatique avec soupape de décharge
- réservoir à intérieur protégé par une couche antirouille
- 10 ans de garantie contre la rouille
- purgeur manuel
- amortisseurs de vibrations simples
- câble de branchement 230 V avec fiche, 400 V sans fiche

Données techniques exécution stationnaire

Compresseurs à piston lubrifiés, mono-étagés, 1 cylindre, branchés directement, conformes aux normes CE, pression réglable 7,5–9,5 bar.

Entraînement par moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz



MK 215/25 SW
MK 215/25 SD

Type	Volumé engendré	Débit effect. à 6 bar	Pression max.	Compresseur	Moteur	Réservoir	Niveau sonore 1 m	Poids	Dimensions L x l x H
	l/min	l/min	bar	t/min	kW	litres	dBA	kg	cm
Turbo									
MK 215/25 SW	205	123	10	2850	1,1	25	75	26	65 x 26 x 60

Entraînement par moteur triphasé 3 x 400 V, 50 Hz

MK 215/25 SD	205	123	10	2850	1,1	25	75	26	65 x 26 x 60
---------------------	-----	-----	----	------	-----	----	----	----	--------------

Compresseurs à piston sans huile, mono-étagés, 1 cylindre, branchés directement, conformes aux normes CE, pression réglable 6–8 bar.

Entraînement par moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz



MK 150/25 OL
MK 150/50 OL

MK 150/25 OL	150	82	8	1400	1,1	25	78	27	65 x 26 x 65
MK 150/50 OL	150	82	8	1400	1,1	50	78	40	86 x 35 x 71