

Standardausrüstung einstufige, ölgeschmierte Anlagen

- Kolbenkompressor mit Lüfterrad und Ansaugfilter
- Normmotor
- Keilriemenantrieb mit Riemenschutz
- autom. Druckschalter mit Entlastungsventil und Motorschutz
- Manometer für Behälterdruck
- Nachkühler-Leitung aus Alu-Rippenrohr
- Rückschlagventil und Sicherheitsventil
- Druckluftbehälter mit Innenbeschichtung, 10 Jahre Garantie gegen durchrosten
- Kondensat-Ablassventil
- einfache Gummipuffer

Technische Daten

Kolbenkompressoren ölgeschmiert, einstufig 2-Zylinder, Schaltgrenzen 7,5–9,5 bar (9,5–11,5 bar bei Anlage 382/200/12), CE-konform.

Antrieb durch Einphasen-Wechselstrommotor 1 x 230 Volt 50 Hz.

Type	Hubvolumen bei 8 bar l/min	Volumenstrom bei 8 bar l/min	Höchstdruck bar	Drehzahl U/min	Motor kW	Behälter Liter	Schallpegel 1 m dBA	Gewicht kg	Masse ³⁾ L x B x H cm
228/50	225	155	10	990	1,5	50	74	50	89x35x71
228/100	225	155	10	990	1,5	100	74	70	116x37x78

Antrieb durch Drehstrommotor 3 x 400 Volt, 50 Hz.

228/50	225	155	10	990	1,1	50	74	50	89x35x71
228/100	225	155	10	990	1,1	100	74	70	116x37x78
350/100	350	255	10	1330	2,2	100	79	75	116x37x78
382/150	390	265	10	1020	2,2	150	77	90	115x43x101
382/200	390	265	10	1020	2,2	200	77	110	115x50x108
382/200/12	340	210	12	970	2,2	200	77	125	115x50x108
495/200	490	360	10	1375	3,0	200	76	142	115x50x108

Standardausrüstung zweistufige, ölgeschmierte Anlagen

- Kolbenkompressor mit Lüfterrad und Ansaugfilter
- Normmotor
- Keilriemenantrieb mit Riemenschutz
- autom. Druckschalter mit Entlastungsventil und Motorschutz bei Anlagen bis 4 kW
- Druckschalter mit Magnet-Entlastungsventil bei Anlagen über 4 kW:
- Manometer für Behälterdruck
- Zwischenkühler
- Nachkühler-Leitung aus Alu-Rippenrohr
- Rückschlagventil und Sicherheitsventil
- Druckluftbehälter mit Kontrollöffnung und Innenbeschichtung
- 10 Jahre Garantie gegen durchrosten
- Kondensat-Ablassventil
- einfache Gummipuffer
- **Sterndreieckschalter als Sonderzubehör**

Technische Daten

Kolbenkompressoren ölgeschmiert, zweistufig 2-Zylinder (4-Zylinder bei Modell 1201), CE-konform,

Antrieb durch Drehstrommotor 3 x 400 Volt 50 Hz.

Type	Hubvolumen bei 10 bar l/min	Volumenstrom bei 10 bar l/min	Höchstdruck bar	Drehzahl U/min	Motor kW	Behälter Liter	Schallpegel 1 m dBA	Gewicht kg	Masse ³⁾ L x B x H cm
432/200	425	322	14	1300	3,0	200	78	145	115x50x113
502/200ST	460	375	10	1410	3,0	200	78	135	85x83x145
505/270	450	360	10	1190	3,0	270	79	163	115x60x121
653/270	675	460	10	950	4,0	270	79	170	115x60x133

*** «Sterndreieckanlauf»**

692/200/14	690	545 ¹⁾	14	1020	5,5	200 ²⁾	80	180	115x50x123
905/270	830	680	10	1280	5,5	270	80	179	115x60x133
1155/270	1100	950	10	1080	7,5	270	80	270	157x60x125
1201/200/13	1150	890	13	670	7,5	200 ²⁾	78	295	144x60x127
1201/270	1200	925	10	700	7,5	270 ²⁾	78	305	157x60x131
1901/270	1860	1410	10	1080	11,0	270 ²⁾	81	330	157x60x131

¹⁾ Gemessener Volumenstrom nach ISO 1217 bei 13 bar.

²⁾ wegen zu hoher Schalthäufigkeit Zusatzbehälter erforderlich.

³⁾ Bei den Massen B und H ist zusätzlich ein Wandabstand von 30 cm, sowie ein Deckenabstand von 40 cm einzuplanen.

***Sonderzubehör für Anlagen mit Sterndreieckanlauf:** siehe Schalter K 2970., Seite 11
Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage. Konstruktionsänderungen vorbehalten.



228/50
228/100
350/100



382/150-200
382/200/12
495/200



2-382/270
2-502/270



502/200ST



432/200
505/270
653/270



692/200/14
905/270
1155/270



1201/200/13
1201+1901/270