

Komplett-Aufbereitungssystem Ultrapac, Baureihe HED

Mit kaltregenerierendem Adsorptionstrockner, Vor-, Nachfilter und automat. Kondensatableiter.

Technische Daten:

- Drucktaupunkt -20 °C bei 100 % Nennlast (Restwassergehalt 0,88 g/m³)
- Regenerationsluftbedarf ca. 14 % des Nennvolumenstromes
- Option: Drucktaupunkt -40 °C (Restwasser 0,11 g/m³) oder Drucktaupunkt -70 °C (Restwasser 0,0027 g/m³)
- Betriebsdruck 4-16 bar
- Umgebungstemperatur +4 °C bis max. +50 °C
- Elektrischer Anschluss 1 x 230 Volt 50 Hz.

Druckluft gelangt in den Vorfilter und wird dort von Partikeln und Kondensat befreit. Danach strömt die feuchte Luft durch einen Behälter mit Trocknungsmittel, wo die Feuchtigkeit entzogen wird. Die trockene Druckluft gelangt dann in den Nachfilter und über das Druckluftnetz zu den Anwendungen. Während sich ein Behälter im Trocknungsvorgang (Adsorptionsphase) befindet, wird das Trockenmittel im anderen Behälter wieder getrocknet (Regenerationsphase), und zwar wird ein Teilstrom bereits getrockneter Luft zur Regeneration durch das feuchte Trockenmittel geführt.



Artikel-Nr.	Nenn- durchsatz Eintritt l/min ¹⁾	Reg. Luft- menge ca. l/min	Gewinde	Abmessungen B x H x T mm
HED 0005	83	12	G 3/8	470 x 700 x 340
HED 0010	166	24	G 3/8	470 x 700 x 340
HED 0015	250	35	G 3/8	470 x 1060 x 340
HED 0025	416	59	G 1/2	470 x 1060 x 340
HED 0035	583	82	G 1/2	470 x 1060 x 340
HED 0050	833	117	G 3/4	670 x 1610 x 450
HED 0080	1333	187	G 3/4	670 x 1610 x 450
HED 0100	1666	234	G 1	670 x 1610 x 450
HED 0150	2500	350	G 1	770 x 1980 x 600
HED 0175	2900	410	G 1	770 x 1980 x 600

Grössere Modell auf Anfrage.

¹⁾ bezogen auf 1 bar (abs.) und +20 °C Ansaugzustand, 7 bar (ü) und +35 °C Eintrittstemperatur.

Aktivkohleabsorber AKC

Zur vollständigen Entfernung von Öldämpfen aus der Druckluft. Der Aktivkohleabsorber wird nach einem Vorfilter, einem Trockner mit Drucktaupunkt < +3 °C und einem Mikrofilter installiert und liefert absolut ölfreie, geschmacks- und geruchsneutrale Druckluft. Achtung! nicht geeignet bei Verwendung von synth. Ölen.

Der Aktivkohleabsorber garantiert:

- Ölfreiheit mit einem Restölgehalt < 0,003 mg/m³ durch hohe Öldampfaufnahme
- kalkulierbare Standzeit der Aktivkohle von ca. 10'000 Betriebsstunden
- ein Höchstmass an Leistung, Qualität und Betriebssicherheit
- niedrige Druckdifferenzen und konstanten Wirkungsgrad



Artikel-Nr.	Nenn- durchsatz Eintritt l/min ¹⁾	Gewinde	Abmessungen B x H x T mm
AKC 0005	83	G 3/8	150 x 485 x 160
AKC 0010	166	G 3/8	150 x 590 x 175
AKC 0015	250	G 3/8	150 x 820 x 175
AKC 0025	416	G 1/2	200 x 780 x 200
AKC 0035	583	G 1/2	200 x 940 x 200
AKC 0050	833	G 3/4	290 x 1200 x 350
AKC 0080	1333	G 3/4	290 x 1536 x 350
AKC 0100	1666	G 1	320 x 1456 x 350
AKC 0150	2500	G 1	320 x 1907 x 350
AKC 0175	2900	G 1	380 x 1769 x 450
AKC 0225	3750	G 1 1/2	380 x 1769 x 450
AKC 0300	5000	G 1 1/2	440 x 1746 x 450
AKC 0375	6250	G 1 1/2	440 x 1953 x 450

¹⁾ bezogen auf 1 bar (abs.) und +20 °C Ansaugzustand, 7 bar (ü) und +35 °C Eintrittstemperatur.

Eintrittsvoraussetzungen: DTP < +3 °C, Restölgehalt < 0,03 mg/m³
 Umgebungstemperatur: +4 °C bis max. +50 °C
 Betriebsdruck: 4-16 bar